



PV. EPOXY T 3000

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy poliamida, sin disolvente, reforzado con fibra de vidrio.

PROPIEDADES

Excelente resistencia a hidrocarburos aromáticos.

Para superficies horizontales, PV. EPOXY T 3000 Blanco. Para superficies verticales⁽¹⁾, PV. EPOXY T 3000 Gamuza (incluso como capa de acabado).

USOS RECOMENDADOS

Sobre acero imprimado u hormigón sellado.

INTERIOR	Ⓟ	EXTERIOR	○
INMERSIÓN	Ⓟ		
TRABAJOS EN TALLER	Ⓟ	CAMPO	Ⓟ
NUEVA CONSTRUCCIÓN	Ⓟ	MANTENIMIENTO	Ⓟ

USO EN AMBIENTE:

Hidrocarburos, carburantes oxigenados. (Consulte otros servicios).

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Brillante	Blanco y Gamuza	Dos componentes
DISOLVENTE	TIMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
NA	NA	30 minutos
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	PROPORCIÓN DE MEZCLA
1,20 ± 0,03	100%	En volumen: A Base 60 % B Endurecedor 40 %
<small>P.E. y % v.s. de todos los acabados están basados en el color blanco y en productos de varios componentes; esta información también se refiere a la mezcla de los mismos.</small>		
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
1,5 a 3 mm. (De 1 a 3 láminas de fibra de vidrio)	1,5 a 3 mm.	2 a 5 m ² /l Lámina de fibra de vidrio: de 0,5 a 1Kg.
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	INTERVALO DE REPINTADO
Tacto: 24 horas Inmersión: 7 días	Consigo mismo	Mínimo indefinido Máximo 5 días
<small>*Por favor consulte nuestra información técnica general.</small>		

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

90° C (inmersión)

PV. EPOXY T 3000

Instrucciones de Aplicación

TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre imprimación (acero) o sellado (hormigón).

Acero: Sa 2 ½ ISO 8501/01, perfil de rugosidad "G" (ISO 8503-1) O Ra 12 a Ra 14 "cut-off" 2,5.

Hormigón: sobre selladora, PV. EPOXY Concrete Primer.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN





Homogeneizar ambos productos mediante agitación mecánica. Añadir lentamente el endurecedor a la base manteniendo la agitación hasta obtener una mezcla homogénea. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y teniendo en cuenta las instrucciones.

Antes de cada uso debe limpiar la pistola con el diluyente apropiado.

Disolvente de limpieza VD-400.

(1) Para superficies con una inclinación superior al 4%, use la versión del color Gamuza.

APLICACION A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha 	-	-	-
Rodillo 	NA	-	-
Pistola Aerográfica 	-	-	-
Pistola Airless 	-	-	-

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 30 °C.

Temperatura del sustrato: ≤ 10° C y 3°C por encima del punto de rocío.

PARA FACILITAR LA APLICACIÓN SE ACONSEJA CALENTAR EL PRODUCTO A 20°C.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de Inflamación: PI > 55°C.

VOC: 0 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de datos disponible bajo petición o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de 10 l. (Base 6 l.; Endurecedor 4 l.)

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 15 y 38°C

Versión 2. Agosto-07

PV. EPOXY T 3000

Instrucciones de Aplicación

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. SUPERFICIES VERTICALES

- Para tanques antiguos con acero roblonado, retoque los roblones y todas las juntas con PV. EPOXY T 3000 Gamuza.
- Cuando sea necesario rellenar cavidades, poros o fisuras aplique PV. EPOXY T Mastic.
- Aplicar una primera capa de PV. EPOXY T 300 Gamuza a rodillo e incorporar a continuación la lámina de fibra de vidrio.
- Aplicar una nueva capa de PV. EPOXY T 3000 Gamuza a rodillo para asegurar una perfecta impregnación.
- Eliminar lentamente y con rodillos de propileno especiales, el aire que haya podido quedar ocluido.
- Repetir esta operación una vez (2 láminas) o dos veces (3 láminas) según las indicaciones.
- Pasadas como mínimo 24 horas (a 20° C), aplicar la capa de acabado PV. EPOXY T 3000 Gamuza a rodillo o TQ03 a pistola.
- Espesor final recomendado: 1,5 mm. (1 lámina de fibra de vidrio), 2 a 2,5 mm. (2 láminas de fibra de vidrio) o 3 mm. (3 láminas de fibra de vidrio).

2. SUPERFICIES HORIZONTALES

- Retocar si es necesario con PV. EPOXY T 3000 Blanco sobre cordones de soldadura, roblones, remaches o áreas de difícil acceso.
- Si es necesario rellenar cavidades, poros o fisuras, aplicar PV. EPOXY T Mastic.
- Aplicar a rodillo una primera capa de PV. EPOXY T 300 Blanco e incorporar a continuación la lámina de fibra de vidrio.
- Aplicar una nueva capa de PV. EPOXY T 300 Blanco e incorporar a continuación la lámina de fibra de vidrio.
- Eliminar lentamente y con rodillos de propileno especiales, el aire que haya podido quedar ocluido.
- Repetir esta operación una vez (2 láminas) o dos veces (3 láminas) según las indicaciones.
- Pasadas como mínimo 24 horas (a 20° C), aplicar a rodillo la capa de acabado PV. EPOXY T 3000 Blanco.
- Espesor final recomendado: 1,5 mm. (1 lámina de fibra de vidrio), 2 a 2,5 mm. (2 láminas de fibra de vidrio) o 3 mm. (3 láminas de fibra de vidrio).